

SPC统计制程管制

丽錡科技

紧固筛选设备为质量把关

文/惠达 吴冠廷

生产完成的紧固件该如何确保质量？紧固件影像筛选设备绝对是不可或缺的角色。丽錡科技股份有限公司成立於2005年，厂房位在台湾高雄市，秉持「专业制造、创新现在、永续未来」的经营理念，成为半导体电子产业自动化设备和电子载带生产以及螺丝光学筛选机专业制造商。在总经理王冠仁先生的引领下，公司开始在电子零件外观检测技术上发迹并以机电整合，从中了解冈山螺丝产业的需求後，转而研发现在的螺丝筛选机，迈向自动化的专业领域。

SPC统计制程管控 紧固筛选「快狠准！」

丽錡科技提供SV0204电子螺丝影像筛选机、AT-100R六轴机械手臂视觉定位尺寸检查机、SN-100螺帽影像筛选机、NV001-TG螺帽内牙检测机、SV0210-2-QC品管室用特长螺丝影像量测机等多种紧固件筛选设备，设备除了有螺丝全检功能，也可因应螺丝的客制化筛选需求。如客户另需再筛选其他部

位，也可以增加该部位的筛选功能，以便达到客户筛选目的，打造完善、便利、有效率的服务。其中

令丽錡引以为傲的是，设备上系统安装SPC统计制程管制功能，能够对筛选出来的异常原因进行分析，并追溯制作过程中的问题来源，将品管做到滴水不漏。

在紧固件筛选方面，通常客户提出的要求不外乎速度与准确度，而以上这两种需求，丽錡都能精准掌握，甚至是某些



因为特殊部位不好筛选的地方，透过丽錡超过10年的代客筛选经验，提供最有效的解决方案，带领客户达到无客诉的目的。整套设备从设计到组装完成，皆由公司专业工程师一手包办，功能设计上能有效讨论，万一设备发生问题也能在最短的时间内掌握状况，有效率地排除问题。

多项专利申请中 迈向中国扩版图

「质量至上、服务第一」，因此丽錡在质量上一点也不马虎，筛选设备会定期做测试，确保筛选功能无误。通过ISO:9001_2015认证，为了保护公司的智慧财产权，也申请多项专利以保障公司与设备。在现今工业4.0的国际趋势下，丽錡积极参加欧美亚具指标性的紧固件展会，增加公司曝光率，并在螺丝筛选机上提供客户更好的选择。此外也积极在被称作世界工厂的中国设厂，扩展筛选机的版图及服务更多有需要的客户。设备简单化，筛选功能精准化，经济效益最大化，是丽錡不变的优势。



>> 丽錡联络人：吴典祐业务经理

E-mail: deanwu@leeking.com.tw

专业第三方检测 为您质量做保证

亚东公证有限公司

文/惠达 吴冠廷

集检测、校正、代理于一身 满足客户不同需求

紧固件的质量是否优质无虞，透过具公信力的第三方检测，不论对客户或厂商来说，是为质量背书最客观的好选择！亚东公证有限公司成立於1976年，为独立的第三者检测服务机构，当国外客户在亚洲采买紧固件与五金、手工具等产品时，需要於出货前做最终现场取样检测以确保质量，而亚东公证最初提供的就是这样的服务。经过时间的推演及市场需求的变化，逐步成立ISO 17025扭力校正实验室、长度校正实验室、硬度测试实验室，检测内容包括紧固件相关产品的尺寸量测、紧固件测试服务、制程稽核、出口检测等，2017年更扩大长度校正能量范围，环规可从2 mm校正至150 mm；塞规则从0.05 mm校正至150 mm。透过台湾台北、台南及中国上海办公室相互支援，客户能在出货前降低产品的质量管理风险，有效节省时间与成本。

亚东公证的服务可分为三大类：检测、校正与代理。检测方面，95%的客户为欧洲客户，大多数为制造商，其余则为北美与亚洲客群。服务范围涵盖中国、东南亚、台湾等地。业务领域以紧固件产品为核心，扩及五金、手工具、表面处理相关产品，为同业提供一个专业检测平台。同时还代理德国SCHATZ (Kistler Remscheid)分析系统、microGLEIT水性润滑剂、Doerken防锈涂层、SCHLAGER工业热处理系统、n-gineric智能型传感器、IAC扫描量测系统，除了提供优质检测服务，也代理优质产品，以满足客户不同需求。



屡获认证 在竞争市场更显耀眼

亚东公证自1993年取得英国劳氏(LRQA)ISO 9001:2000认证以来，持续在质量管理上取得相关的认可。1994年成立ISO 17025校正及测试实验室，并于2017年通过ISO 9001:2015改版稽核，为客户的检测质量做保证。如今资讯的传递快速，变化始料未及，竞争已无法靠资讯的时间差获利，因此优良厂商在市场上将变得更加显眼。

信任， 是亚东公证的根基

品保部门是维护成本最高但却无法提供帐面收益的单位，重要性往往容易被忽略。亚东公证作为客户在亚洲的品保部门，有能力在面对问题时迅速地评估，加上与国外相关业界密切的互动，把握最新资讯不错过。对于公司将来的方向，目前正积极规划其他系统的更新，朝向不同能量范围或更精准量测的服务迈进，藉此开拓新领域。检测的手法、设备、内容、方式项目固然繁多，但本质其实是信任。客户相信检测后的商品具备质量上的保证，这份放心出自于客户长久以来对亚东公证的信赖，而这也是公司能够延续至今最大的价值。亚东公证将秉持这份信任，持续在设备、技术上精进改善，与客户一同成长。



占贺五金股份有限公司

严守 0PPM 质量控管方针 深获客户信赖

文/惠达 吴冠廷

零客诉、零不良率是所有制造业极尽所能追求的目标，占贺五金股份有限公司在这方面具备领先独到的思维，并从中脱颖而出。创立于1999年，厂房位于台湾台南，专营拉帽、焊接螺帽、突缘螺帽、T帽、套管、特殊螺帽及OEM订单等扣件产品研发制造，高达9成以上比例均为外销，以欧美市场为大宗，此外还行銷至日本及东南亚等国家，产品主要提供车厂使用。

降低产品不良率 坚守 0 PPM目标

对质量相当坚持的吴顺兴董事长强调：「与其用全检机在出货前做最後检测，不如要求制程管控，思考该怎麽做才不会产生不良品，当企业拥有质量及技术後，便可以此两大利器与低价品相互抗衡」。占贺厂内全检机系与包装机相连，产品在检验後能够精准而迅速地包装出货，成为占贺在业界中独到的优势。针对车厂严格的质量要求，各制程均依照SOP流程执行，目标是 0 PPM产出。

100%客制化 专业认证作保障

除了要求质量无虞，占贺更已导入ERP系统，可快速查询追踪各制程中的进度，更有助於满足客户对于交期要求的服务。产品依照客户提供的图层进行生产，因此能够做到100%客制化。例如近期开发的一款突缘螺帽，需做到内牙与轮缘端面垂直度0.0024”，占贺直接锻造即可符合要求，成功达成降低生产成本并缩短交期。拥有优於同业的经营团队，当客户有新品开发的需求时，有能力做到并提供建议，针对客制化新品需求，各相关单位均依照APQP流程评估，提供客户研发上的协助及服务。其中特殊要求之新品开发是促使公司一路成长的原动力，客制化服务是占贺最引以为傲的竞争优势。占贺除了已经顺利通过德国TÜV稽核、ISO/TS16949和邓白氏认证外，今年还分别取得了德国TÜV核发之 IATF 16949:2016 和 ISO 9001:2015质量系统稽核认证，企业潜力及产品研发实力不容小觑。

在现今市场变化迅速的环境下，不只要稳固现有市场，开发新市场也是必要的。未来占贺仍然会持续致力於高值化特殊扣件生产，并强化内部管理以延续竞争力。在明年公司成立将届满20周年之际，占贺表示：「非常感谢客户对公司的信赖，给予提供服务的机会，也感谢业界先进及所有协力厂的相互支持，今後占贺还是会努力不懈，并与大家一同成长、共创共荣。」

