



## Hasehiki-

### Expert of Difficult Machining Sets out for Overseas

#### Transaction and Stable Mass-production

by Dean Tseng, Fastener World

In the history of Hasehiki, the incumbent president Mr. Katsunori Hasegawa's grandfather started the machining business in post-war 1953, later succeeded by his father as the 2nd generation. The president took the baton in 2003 as the 3rd generation. Having been continuously machining metals since Hasehiki was founded over 65 year ago, the company is proud of its ability to machine titanium and other difficult materials. It aims to "continue providing the world with small fasteners made from difficult materials." This year, Hasehiki was selected into "Top 300 Domestic Soaring Small & Medium Enterprises" by Japan Ministry of Economy, Trade and Industry. Fastener World Magazine asked the president about the machining technique that he is proud of in a special interview.

#### Japan's Small Metal Machining Expert is in Hasehiki!

After the president graduated from an industrial high school and university, he joined the machine maker Miyano for 3 years learning machine assembly, trial run, delivery, and how to teach customers operate NC machines, and then he returned to his place of origin, Hasehiki. The reason that he could establish a professional team lasting over half a century is because, as the president said, "I passed the NC machining technique I learned from Miyano to my company. Not just that, but also our predecessors' machining technique, our education to technical personnel, and the mindset of quality control." The president and his employees on the path of becoming machining professionals have not only achieved Japan's top-level titanium machining, but are also open to the challenges of machining rare materials, pursuing machining with technique and quality.

#### Hasehiki Handles Machining Fasteners and Metals of Difficult Materials for You

Hasehiki deals with high nickel alloy (Inconel, Hastelloy, etc.), rare metals, stainless steel, copper, aluminum, resin, titanium, and even the challenge of unexperienced materials. 50% of its machined products are fasteners.

Hasehiki is open to pre-discussions in which it utilizes its business experience with around 450 client companies. It can also propose suggestions to improve product strength and cost issues. "We have acquired ISO9001 (2015). However, due to the variety in customers' needs, we determine the proper management method via pre-discussions and conduct quality management."

#### Embarking on Overseas Transaction

Last year Hasehiki received a machining request from a Taiwanese company (which has been doing business with the U.S., Europe, and Japan), and started exporting products. "The catch-all clause changes as the world's mechanism changes. I think Japan and Taiwan are in the midst of decreased population and striving to expand business; therefore transaction with overseas companies is necessary. That is because the mankind is in the process of population explosion, and the necessity of things and information will become more and more important to us. Since 12 years ago our target has been contributing to the mankind with high-level machining technique!"

#### En Route to Future Mass-production

The president said the most challenging task for the metal cutting industry is mass-machining difficult materials. "While there could be certain companies with experience in machining titanium (alloy), ELI materials, Inconel, Hastelloy, Nitronic, and cobalt chromium, in reality without a certain level of experience, stable mass-machining could be very difficult. We take on challenges with all materials and have the capability to mass-machine them." This year Hasehiki adopted a paired set of Tokyo Seimitsu's measuring devices (including a 3D touch-sensor measuring device and ZEISS's measuring device), and added ROBODRILL small machining center and automatic NC machines to cope with mass-machining corrosion-resistant special-material fasteners and SUH660 (A286) nickel. "We will continue to experiment and research and aim for stable mass-machining!"



President Hasegawa  
長谷川克紀 社長

#### 長谷川挽物製作所（ハセヒキ）

#### 難切削の加工達人が海外取引と安定量産に挑む

執筆 / ファスナー世界雑誌 曾柏勲（ナオト）

長谷川挽物製作所（以下「ハセヒキ」と呼ぶ）の成立に遡り、社長である長谷川克紀の祖父が戦後1953年に今の切削加工業を創め、その後父親が2代目を継ぎ、2003年に長谷川克紀が3代目として会社のバトンを受け継いだ。創業65年以上一貫して金属加工を手掛けてきたハセヒキはチタンと他の難削材加工を自負し、「難切削材の小物ファスナーを世界に提供し続けること」を目指している。そして今年、ハセヒキは経済産業省より「はばたく中小企業国内選出300選」に入選された。ファスナー世界雑誌の特別インタビューにて社長にハセヒキの誇る加工技術を伺った。

#### 小物金属加工の達人はハセヒキにいる！

長谷川社長は工業高校、工業大学を卒業し、工作機械メーカーのミヤノに3年間機械組立、試運転・納品とお客様へのNC作業の指導等の業務を経験し、ハセヒキに戻った。半世紀を超えた現在のプロな集団が出来上がった理由は、「従来の先代・先々代の培ってきた切削技術に加え、私自身がミヤノで学んだNC切削技術に加え、技術者育成、品質管理の心構えを浸透させていくことにあります」と社長が言った。加工のプロになる道を選んだ社長と社員は日本トップレベルのチタン加工に達したほかに、稀少な素材に挑戦する姿勢もあって技術と品質から加工技術を追求していく。

#### 難削材のファスナー・金属加工ならハセヒキに任せ

ハセヒキの取扱材質はハイニッケル（インコネル、ハステロイ等）、レアメタル、ステンレス、銅、アルミ、樹脂、チタン、更に未経験素材による挑戦も受け、加工品の50%がファスナー類になる。約450社のお客様との取引経験を生かした打ち合わせが可能で、強度やコストの面も含め図面の改善提案ができる。「弊社はISO9001(2015)を取得しています。しかしお客様のニーズは様々なので、打ち合わせを通じてニーズに合った管理方法を決め、品質管理を行います。」

#### 海外と取引開始

ハセヒキは昨年より米国や欧州・日本などと取引をしている台湾会社から加工依頼を受け、輸出を始めている。「世界の枠組みが変化することによって、キャッチオール規制も変化していきますが、日本も台湾も人口減少の中でビジネスを拡大していくためには、海外との取引は必要だと考えています。なぜなら、人類は人口爆発していると認識しているからです。物も情報もどんどん必要になります。高度な加工技術で人類に貢献することは、ハセヒキの12年前からの目標です！」

#### 量産を目指す未来へ

社長が言うには、金属切削業界での難切削材料の量産加工が一番チャレンジしていることである。「チタン（合金）、ELI材、インコネル、ハステロイ、ナイトロニック、ゴバルトクロム加工経験を持っている切削会社はあるでしょうが、実際の量産安定加工は余程の経験を積まないと難しい面があります。弊社はあらゆる材質に挑戦し、量産を可能にしていける技術力を持っています。」ハセヒキは今年タッチセンサー測定器の3次元測定器とカールツァイス社の画像測定器がセットになっている東京精密社の測定装置を導入し、耐腐食特殊材のファスナーとSUH660(A286)のニッブル加工の量産対応のためにロボドリルとNC自動旋盤を増設した。「これから我々ハセヒキは実験と研究を繰り返し、安定量産を目指します！」