

敏尚自動化表面處理設備 全台唯一一條龍式整廠規劃製造

表面處理是扣件製造中非常重要的一環，也是決定產品品質好壞的必備步驟，因此所使用表面處理設備的性能效率和自動化程度絕對是產品能否在激烈競爭市場脫穎而出的致勝關鍵。有鑒於此，敏尚企業積極協助客戶在表面處理設備導入全自動化設計生產的觀念，為客戶產品升級一步一步累積紮實的基礎。敏尚旗下所提供的自動化表面處理設備多年來不僅深獲業界好評，行銷全球 30 多國，其專業的一條龍式整廠規劃能力目前在台灣也幾乎可說是無人能出其右。



領先同業數十年 發展全自動化表面處理設備

早在 40 多年前，敏尚就透過其在自動化程式設計的專業和豐富經驗，協助產業解決當時手動電鍍產線產能效率低又耗時耗人力的問題。隨後又因應當時產業的自動化發展需求，在 1989 年成立電子事業部，積極投入設備用電子儀表和電力控制器材的開發領域，並成功開發出台灣第一部多功能數位電力表，為日後敏尚自動化設備延伸多元領域開啟全新篇章。2000 年更大手筆投資逾億新台幣在台南打造 2,000 多坪的廠房，開發符合客戶生產需求的全自動化表面處理設備，且「全機自主設計」，為客戶既有機械設備和自動化整合中可能遇到的結構性問題提供一勞永逸的解方。敏尚團隊強大的研發力更讓其在國內外已經累積近 12 件以上的專利認可。



貼合產業需求 整合整廠規劃服務

敏尚的自動化設備主要可用以進行電鍍、陽極處理、化成處理和表面塗佈，且已被廣泛應用於扣件、五金零件、車用零件、家具飾品、醫療器具…等領域。針對扣件產業的產品特性，除了開發出全自動龍門式滾鍍設備、全自動龍門式電鍍牙條設備以及全自動浸甩漆塗裝設備，更重要的是，還能依據客戶不同產品的實際需求、廠房空間配置和市場投資策略進行 100% 客製化和一條龍式的整廠規劃服務，一方面可提高工廠的生產效率和精進管理，另一方面也可為客戶的產線爭取最大的經濟效益。

吊鍍皮膜設備 ▼



敏尚公司盧紀暢總經理表示：「保障產品的品質和提供完善的售後服務是我們一貫的經營理念。重視產品的適用性和耐用性，降低客戶後續產品保養維修的成本。遵循 ISO9001 管理規範，仔細聆聽客戶需求來符合客戶期待。即便客戶使用我們的設備已經長達 10 年以上，依然能夠找到服務窗口進行專業維修或更新產品，讓產品能繼續為客戶創造利潤。」

細數現階段跟敏尚合作的眾多扣件客戶，其中也不乏許多上市櫃大廠。過去敏尚就曾為一家專門生產汽車零件緊固件的廠商規劃了自動化滾鍍鍍及洗色設備、除氫爐和浸甩漆設備，以及先進的圖控管理設備、批次紀錄產品的生產參數，提供客戶完整的生產電腦履歷。在因應全球環保意識抬頭下提供客戶高效且耐用的產品，以及在日益嚴格的表面處理廢水和廢氣排放標準下，協助客戶規劃符合在地法規要求的廢水廢氣排放系統。

近幾年因應歐盟碳排法規即將在 2026 年正式實施上路以及許多扣件業者開始注重碳盤查的實施和碳足跡計算，敏尚也開始把客戶需要的製程碳排量相關數據整合到自家設備的電子儀表，協助減碳改善效率，目標協助還在無所適從的客戶能儘早做好碳盤查和相關碳排數據的量化作業，方便日後若有海外買家提出要求，能更快速即時地提供相關數據以及更精準地朝著節能減碳甚或淨零排放的終極目標邁進。



▲ 盧紀暢 總經理

全新六軸機械手臂 解決人工上下料缺點

扣件廠商目前採用的電鍍設備雖然說是自動化，但在工件的上架和電鍍成品下架的部分仍須仰賴人工方式進行處理，相當耗費人力。為了解決這個讓許多業者困擾多年的痛點，敏尚團隊成功開發出六軸機械手臂，協助業者在電鍍的上下料流程也能達到 100% 自動化的程度。

盧總經理表示：「我們來來回回總共投資了近 2000 萬台幣開發機械手臂，這不僅是敏尚致力於開發全自動表面處理設備的展現，也是台灣表面處理設備邁向真正全自動化生產的新紀元。我們希望客戶透過這樣全自動化設備的採用能協助其提升除價格以外的各項競爭力，也能強化對台灣扣件產業整體的提升貢獻己力。」

除了機械手臂外，敏尚也針對客戶的實際需要，陸續開發出偵測電力異常波形記錄器、無線傳輸器、電力線火災預防偵測器以及機械設備碳足跡調查電力表等多款實用的專利電力表產品，強大的研發實力不容小覷。

敏尚的產品設備行銷全球，具故障率低、耐用又好保養的特色。也是許多扣件客戶能以快速提升產品品質和技術水平的最快途徑之一。盧總經理表示：「敏尚深耕自動化設備多年，有能力技術能協助客戶打造全自動化的產線，並透過電腦化數位化達到更完善的管理。期盼與我們理念相同的客戶藉由敏尚的專業和經驗，一起跟上自動化、節能減碳等全球趨勢。」■



敏尚聯絡人：盧紀暢總經理
Email: minsun@minsun.com

文 / 惠達副總編輯 張剛豪

