



JIN HSIANG
金詳企業股份有限公司

金詳企業 高穩定度精密零件被世界看見
受美商信賴指定製造、醫療零件

Jin Hsiang Enterprise Co., Ltd.



by Nai-Wen Chang,
Fastener World Inc.

Worldly Recognized Precision Parts with High Stability and Trusted by U.S. Customers as Their Designated Medical Parts Manufacturer

When it comes to manufacturing parts for sophisticated instruments, not only a wealth of experience in milling and machining is required, but also the yield rate and stability must be seriously taken into consideration. Passing so many strict standards and requirements, Jin Hsiang has been designated by a leading U.S. medical appliances company to be its collaborative supplier owing to its stable product quality and high-precision manufacturing.

“In our factory we’ve got automated cam lathes and CNC turning and milling combined machining of small, medium and large sizes for different product dimensions,” says Mr. Tim Lin, the R&D engineer of Jin Hsiang. “This is aimed at saving the costs for customers and achieving a more sophisticated manufacturing level. Our CNC turning and milling combined machining can complete forming without secondary processing, thus avoiding the difference caused by repetitive clamping, meeting punctual delivery and making products reach perfection. Manufacturing capabilities include the parts with a minimum of 1.5mm in diameter and a maximum of 600mm in length, available in various materials such as iron, copper, aluminum, stainless steel, alloy steel, titanium, POM, nylon, etc.”

Being very strict to quality control, Mr. Lin especially mentioned that various QC devices (e.g., 2.5D testing instrument, superficial roughness testing instrument, etc.) were installed in the factory. Moreover, in addition to having self-owned testing equipment, Jin Hsiang always has its testing procedure started from the first workpiece. Every hour it will send men in charge to check changes in dimensions and tooling abrasion. It has also passed the certification of ISO 13485 2016 medical devices quality management system to make continuous quality improvement.

“In the future we’ll continue to introduce the concept of Industry 4.0 into our facilities,” Mr. Lin says firmly. “On the other hand, as our sales continue to grow and competition on the market continues to make us become more irreplaceable, we’ve now turned into a manufacturer with more than 20 years of experience, who, in order to achieve higher quality stability, introduced several sets of testing equipment to precisely control the CPK range, which later also resulted in Jin Hsiang’s successful expansion to new business sectors, improvements and self-investment.”

se ve en el mundo a través de sus piezas de precisión de alta estabilidad Confiada y diseñada para fabricar piezas médicas por empresas estadounidenses.

Las piezas de precisión para instrumentos no solo requieren una experiencia muy precisa y rica en torneado y fresado, sino que también el rendimiento y la estabilidad son factores importantes. En una variedad de condiciones extremas, Jin Hsiang Enterprise ha sido elegida por los fabricantes de equipos médicos más grandes de los Estados Unidos. Debido a su calidad de producción estable y tecnología de fabricación de alta precisión, los equipos médicos estadounidenses también ponen pedidos sucesivamente a Jin Hsiang en base de su calidad de producción.

“Tenemos tornos automáticos de levas y máquinas de torneado y fresado CNC en nuestra fábrica, disponibles en modelos pequeños, medianos y grandes, y se puede elegir el modelo adecuado según el tamaño del producto”. Señaló el Sr. Youxiang Lin, ingeniero de I + D de Jin Hsiang Enterprise que esto es para ahorrar costos para los clientes y lograr un nivel de fabricación más sofisticado. La máquina principal de torneado y fresado puede lograr una formación única, eliminando el error de sujeción secundaria, haciendo que la entrega sea más precisa y el producto más perfecto. Además, pueden ofrecer el tamaño de fabricación desde un diámetro ultra pequeño de 1.5 mm hasta una longitud de 600 mm, y contienen el material de amplia selección: hierro, cobre, aluminio, acero inoxidable, acero de aleación, titanio metal, acero plástico, etc., todo queda sujeto al requerimiento de producción.

El control de calidad es bastante estricto. El Sr. Lin contó detalles del equipo de inspección: el detector 2.5D, el detector de rugosidad de la superficie, etc., una serie de equipos de autoinspección. En el proceso se probará desde la primera muestra, y habrá por hora la inspección del cambio de tamaño y el desgaste de la herramienta. A través de la certificación ISO 13485 2016 de gestión de calidad de equipos médicos, la calidad sigue evolucionando.

“En el futuro, continuaremos avanzando hacia la Industria 4.0”. El Sr. Lin afirmó firmemente que, debido a la continua expansión del negocio, se ha convertido en un fabricante insustituible frente a la competencia del mercado. Acumulando más de 20 años de experiencia, a fin de lograr una mayor calidad y estabilidad, se han configurado independientemente los equipos de inspección múltiples, con control estricto de la gama CPK, que permiten a Jin Hsiang explorar con éxito nuevas áreas industriales y perseguir el progreso y la autoinversión constantemente. □

70

Hardware & Fastener Components · no.48/2019

