

扣件機械模具專輯

企劃/惠達編輯部

我們都知道螺絲的重要性：所有的物品都需要使用螺絲、螺帽等扣件來緊固。少了一顆小螺絲，就會影響到整體大機具、建築、設備等的運作。螺絲的重要性功不可沒，而製造螺絲的機械設備當然也就更為重要。

扣件與扣件設備的關係就如同雞與蛋。雞生蛋，蛋生雞；扣件組成機械設備，而機械設備繼續生產、檢驗扣件。沒有這些機器的生產或檢測，就無法產出各式樣的螺絲。扣件產品種類五花八門，扣件機械、設備以及模具廠商亦然。機械設備要是損壞、故障，就會進而導致扣件業的生產鏈斷鏈，設備的重要性對整體產業不可輕忽。



最佳的冷鍛成型機製造廠 最佳的企業夥伴

秉鋒興業股份有限公司

好，還要更好！秉鋒興業以公司英文名稱Biing Feng作為口號：Biing Feng = BF = Best Former = Best Friend，是最佳冷鍛成型機製造廠也是能與客戶共同茁壯的最佳事業夥伴。秉鋒創立至今已超過四十個年頭，無論品質、技術或經驗，皆在螺帽及零件冷鍛成型機市場佔有一席之地。

秉鋒的機台共可分成三大類：一般型、加長型、P.K.O.型。其中，最暢銷機種為14B到33B的PKO機種(可打產品規格M8~M22)，為因應工業自動化潮流，客戶所打的產品設計越來越複雜，要求的精密度也逐漸提高，選擇P.K.O.機台，比一般機台多了陽模頂出的功能，更能夠滿足客戶的需求。從家具、建築、汽機車到航太業，都是秉鋒冷鍛成型機可運用的範圍。秉鋒的設備遠銷售至全球32個國家，近年來主要銷售市場包含歐洲、東亞、東南亞以及美洲等國，據秉鋒保守估計，截至2016上半年，秉鋒的全球機台銷量已經超過5,200台。

在2014年，秉鋒興建二廠完工，拓寬生產線；去年新廠房也已陸續開始動工，預計今年可以完工。除了提供同仁們更舒適的工作環境及空間使用，也可應付訂單量的增加。行政辦公單位也將於後續新建辦公大樓。環保意識高漲的時代，秉鋒全廠的屋頂皆架設太陽能板發電系統，為保護地球盡一份心力。

合理的台灣價格 媲美歐美日的高品質

與國內外同行業者相比之下，秉鋒最受業界肯定的特色在於機台穩定性高、耐操耐用、機台保養以及操作簡易不費事，令客戶在使用上稼動率高。價格合理、售後服務周



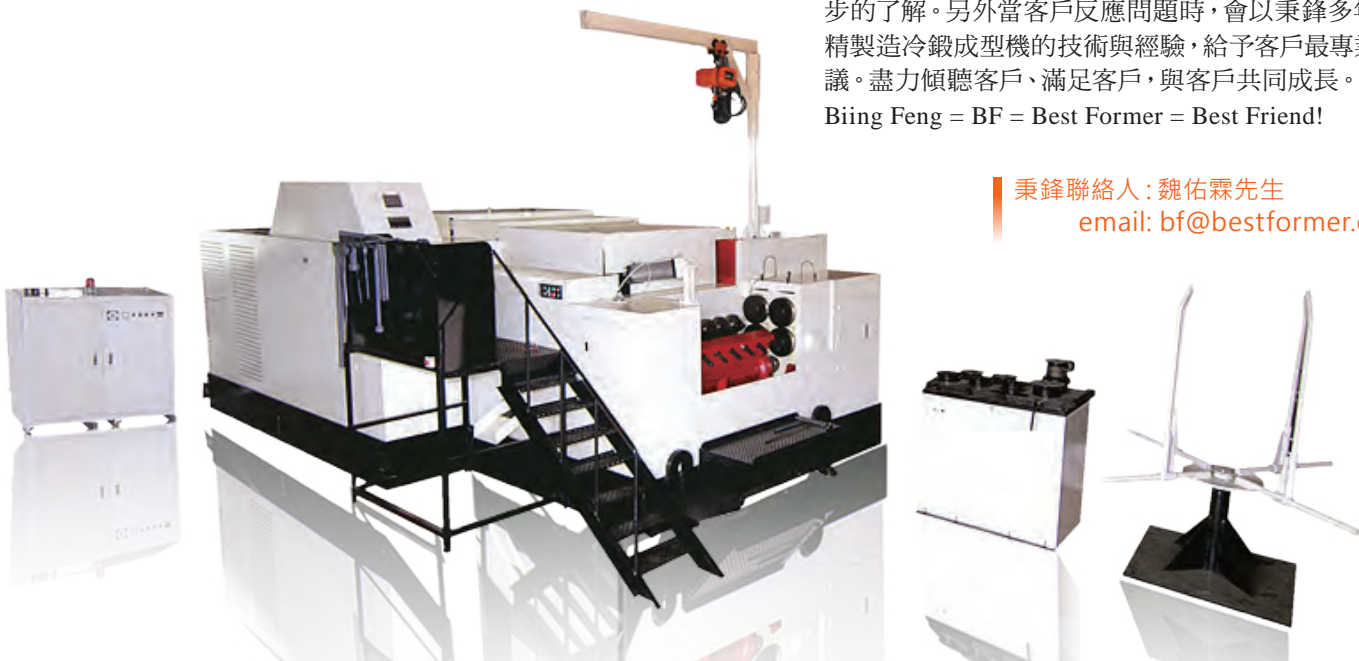
心，以客為尊，並遵循秉鋒一直以來的理念，將客戶視為最重要的朋友。

工業4.0、智慧化趨勢的盛行，讓客戶的需求有所變化，面對需求面的轉變，秉鋒製造的設備可以依照客人的需求客製化，選配額外功能，如：伺服控制進料系統、模具微吋動校正系統、變頻器安裝、鍛造檢測系統、快速換模系統...等。近年來，秉鋒推出8模工序的設備，提供客戶更高端的生產能力。後續的研發與創新、與客戶攜手成長面對各項挑戰、滿足客戶需要即是秉鋒在未來的首要目標。

跟著時代的腳步不斷進步

產業競爭激烈下，要繼續走在產業前端，勢必要與時並進，才不會被產業淘汰。在行銷通路面，秉鋒於今年重新設計官網、新增Facebook社群，除了於扣件機械業的雜誌做宣傳，也積極參展或觀展增加曝光率並實際拜訪客戶，增加面談的機會。售後服務部分，秉鋒盡力預估客戶可能面臨到的問題及需求，於出貨時提供機台操作指南手冊，協助客戶在收到設備時，能馬上有初步的了解。另外當客戶反應問題時，會以秉鋒多年來專精製造冷鍛成型機的技術與經驗，給予客戶最專業的建議。盡力傾聽客戶、滿足客戶，與客戶共同成長。因為，Biing Feng = BF = Best Former = Best Friend!

秉鋒聯絡人：魏佑霖先生
email: bf@bestformer.com



扣件產業的產業新星 —TIMI遠心影像量測儀

優適達科技股份有限公司

摩登新科技&傳統型產業 擦出新火花

優適達科技股份有限公司(USDV, Universal Standard Vision Technology Corporation)成立於2016年3月,為一產線應用之機器視覺檢測設備製造商與系統服務商。團隊成員主要來自工研院電光所,過去數年專司自動光學檢測(AOI)之機器視覺技術研發,先後完成航太扣件之精密光學量測系統與車用螺帽之自動分檢系統。因緣際會下,決定成立公司開發新的量測系統,並鎖定汽車零組件和扣件市場。無論是汽車零組件或扣件業,過去使用接觸式量具做首件檢查(IQC),製程中只做抽樣巡檢,再使用篩選機做最終檢查。然而在面對顧客品保要求日益升高的情況下,過去的做法顯然已不敷需求。

精準首件檢查與製程檢查儀器 避免木已成舟

篩選機無法做精密尺寸的量測,尤其是微米等級的量測更不可能在高速動態的條件下進行,目前就只能依賴首件檢查和抽樣巡檢了。前者因為即時性不夠,當發現超出管制限的時候,可能已經生產出許多不良品了;後者因受限於抽樣頻率,量具重現性以及人員操作之再生性,仍然難以做好品質管制。因此,何不從製程檢查便導入精密自動量測儀器做好嚴格把關?及時修正製造過程中的所有缺失。

因應產業需求,優適達首先開發出TIMI遠心影像量測儀(Tele-centric Image Measurement Instrument)。該量測系統以快速、自動、精密的光學檢測能力提供汽車零組件及扣件產業優質的製程檢測(IPQC)設備,並且協助產業提升品保能力,爭取高單價訂單,目前已經可以做到 $3\mu\text{m}$ 的精密水準;除了桌上型,也針對現場防水、防油特性設計立櫃型機種。

製造、檢測全面啟動自動化

談到工業自動化,首先大家都會想到製造自動化,比較不會考慮到檢測自動化。固然品質是製造出來的,但是檢測仍然是不可或缺的手段。製程檢測必須能夠即時提供有利製造的回饋參數,才能形成智慧製造的循環。

主打在地服務 將之落地生根

「在地服務」一直是優適達強調的理念,也是對國內產業的承諾。為達到地利之便的效果,於今年在台南成立分公司,希望就近聽到產



業的聲音,並做最迅速的售後服務。優適達在台南特別規劃「TIMI量測體驗訓練教室」,歡迎業者預約登記使用,優適達會提供最專業的量測教育訓練與顧問諮詢服務,先協助顧客解決當下遇到的量測瓶頸,做到最好的售前服務。優適達參加四月份的高雄自動化工業展,展示多種影像量測絕技,備受顧客好評。尤其展示三角牙螺絲的專利量測技術,不少台灣高階螺絲產業的顧客肯定其為產業應用面的貢獻及專業價值。優適達讓他們從生產扣件初始及時解決問題,不會拖到最後一步驟,才讓一顆老鼠屎壞了一鍋粥。台灣螺絲工業同業公會前理事長陳明昭也深深相信優適達會為產業克服量測技術和管理上的瓶頸,不少國外廠商也有意預訂TIMI。

目前,已有業者陸續導入優適達提供的生產線上檢測技術。優適達的TIMI量測儀非但具備自動化精密量測能力,更配備製程統計管理模組,可以預期TIMI迎接大數據時代的來臨,將為扣件生產製造帶來完善的解決方案;更為傳統產業注入高科技新血。

TIMI遠心影像量測儀

- 具有大視野的量測範圍,仍然維持微米級的量測精度。
- 一次按鍵可以重複執行智慧型量測腳本,自動完成全尺寸量測。
- 一機同時擁有多元幾何量測功能,同時滿足軸桿件的量測需求。
- 即時製程尺寸監控和統計分析,提供品保完整解決方案。
- 配備旋轉軸的臥式影像量測裝置,更可以實現以下智能量測功能。
 - i. 偵測圓周方向的最大或最小尺寸。
 - ii. 需要旋轉工件才可以進行的幾何量測項目。
 - iii. 偵測螺絲的第一牙位置,並且準確量測牙長。
 - iv. 自由擺放免夾持即可自動量測三角牙螺絲尺寸。

優適達聯絡人: 林明慧先生
email: mhlin@usdvision.com



供應多樣化攻牙機 高品質機台的保證

珈鉉機械股份有限公司

文/惠達 謝旻孜

珈鉉機械股份有限公司成立於1986年，當時針對國內各種製造業需求，設計、製造各式專用機。2014年時，珈鉉為了提供更好、更快速的服務，並因應生產所需，於當年2月擴大營業，從台中太平工業區擴建新廠至仁化工業區內，並緊跟隨客戶需求，持續開發各式自動化設備，多項產品皆獲得專利殊榮。在中國，珈鉉目前在廣東設有辦事處，替行銷、售後服務做全面布局。

珈鉉提供客戶各式二次加工機、攻牙機或是依照客戶個別需求所打造的客製化專用機。任何只要有需要攻牙的，無論是扣件、電子、3C產業，珈鉉皆有生產相關機器。攻牙機除了扣件外，也能應用在汽機車零部件、汽車輪軸螺帽及特殊螺帽、壁虎、二次加工。

品質至上 精益求精

珈鉉公司目前內外銷比率約分別為30%、70%，外銷上除部分直銷外，也配合各成型機大廠及國內貿易商合作外銷，將機台銷售至以亞洲為主的市場，其中，市場包括中國、印度以及東南亞各國。珈鉉的自動送料攻牙機精度相當高，全自動送料攻牙，可一人操作多台，讓廠商能夠大幅縮減人力，並擁有進刀、扭力及夾持之安全裝置，確保攻牙壽命及安全。若在攻牙的過程中，檢測出任何不良半成品或是異常，會立即自動停止，避免繼續製造更多無價值之扣件。

從珈鉉出產的機台保證絕無偷工減料，維修問題少，且對於精度要求極高，重頭到尾，整台機台都是由珈鉉自行製造，以便控制精度。對自家產品，高基敏經理表示，就是「品質第一、耐操好用」。在售前服務的部分，珈鉉會主動積極與客人做細節上的討論，盡力去滿足客人所需；至於售後服務，也是完全不馬虎，不少同業會選擇不幫顧客維修機台，希望顧客能夠直接汰舊換新，但珈鉉並不如此，而是提供全方位的整修。



塞翁失馬 焉知非福

對整個螺絲產業而言，一例一休政策導致扣件周邊協力廠交貨期延滯，成本上漲，螺絲製造廠也都紛紛出現製程人力不足的極大困擾，人力成本大幅增加，令許多廠商措手不及。珈鉉雖然也受到不小的影響，但是，另一方面，卻也因為該政策得到好處。在人力成本上升的情況下，不少螺絲廠為了要減少人力以便降低成本，向珈鉉買進了自動化設備。在對自動化的需求日益提高的時代下，對自動化設備廠商來說，不無是一大福音呢！

珈鉉除參加國外各類型機械展外，也會在明年四月高雄舉辦的台灣國際扣件展覽會參展。未來的走向，珈鉉希望能夠提供客戶更全面性的優良機台，並真正讓客戶能夠省時省力。秉持著品質至上以及精益求精的理念，珈鉉也會持續開發各類型專用機來服務廣大客戶。

珈鉉聯絡人：高基敏經理
email: jarhon@ms34.hinet.net

自動攻牙的專家 欣曜工業股份有限公司

文/惠達 謝旻孜

欣曜工業股份有限公司成立於1983年，致力於解決自動攻牙的問題，提供各式機械來達成客戶的需求。欣曜公司前身從事螺帽生產作業，並專注於薄型螺帽生產，為了達成薄螺帽的攻牙標準和增加生產速度，自行研發新型攻牙機。並且在原機台上加裝了兩種機構，使其能對圓形螺帽和突緣螺帽進行生產。不久，知名拉帽工廠委託開發了螺距式往覆攻牙機，至此便開始轉型致力於攻牙專業機種之開發。迄今，欣曜公司生產的攻牙機規格涵蓋了3MM~64MM，最大螺距攻牙行程可達180mm。銷售方面則是內外銷各半。

欣曜公司的攻牙機依照加工件的需求主要分成三大類型：

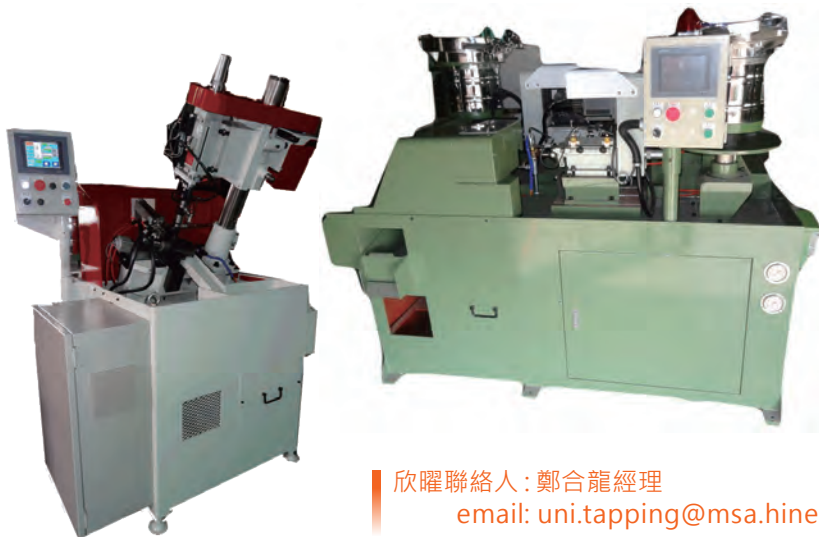
- (1) **彎柄貫穿式攻牙機**：此款攻牙機以生產圓形螺帽、突緣螺帽以及六角螺帽三種，適合大量生產。
- (2) **直柄貫穿式攻牙機**：此機台原本是針對特長型螺帽設計，但因為沒有彎柄機種脫料時的離心力撞擊缺點，因此，亦有客戶拿來攻一般圓形突緣螺帽或是六角螺帽。

- (3) **A：立式螺距往覆式攻牙機**
(適用於無屑絲攻及先端絲攻)

- B：臥式螺距往覆式攻牙機**
(適用於無屑絲攻及螺旋絲攻)

該款機型攻牙頭共分成三種類型：

1. **齒輪式**—不同螺距由齒輪來更換。
2. **螺桿式加伺馬達**—不同螺距由螺桿更換，使用伺馬達進行推動，攻牙深度可直接數字輸入。
3. **雙伺服式**—只需要透過更改介面數值，即可更改螺距，左右向攻牙，亦可以設定成鑽孔機。



擁有完整的產品線和極佳的產能速度，加上先進人機介面和超過30年的生產經驗，依據客戶的不同需求，欣曜皆能滿足客戶不同的全自動攻牙需求。

因應未來需求

環境保護和節約能源的趨勢，欣曜公司的彎柄攻牙機，採用一馬達帶動兩軸攻牙，因為螺帽在攻牙時才會產生負荷，採用一進一退的方式，只需一馬達即可帶動，比起單軸單馬達或四軸四馬達節省近一半動能。

相關的保護裝置和偵測系統，不但可以保護絲攻，並杜絕不良品的產生，提高生產良率。

機械的製造和材料選擇也是進行最佳化，減少機械維修機會，並能快速更換零件。

隨著科技、工業逐漸進步，對於螺帽攻牙方面也越來越嚴謹。不管是垂直度、外觀以及牙的有效徑要求也愈趨嚴格。展望未來，欣曜公司近期研發出一款新型彎柄貫穿式攻牙機適用於大量生產用，其機型特點為螺帽半成品定位之後，增加一個整平動作，再推向絲攻攻牙。如此一來，對加工成品的垂直精度可以達到極佳的效果。除此之外，透過人機介面觸控式操作，和模組化設計，可以快速、簡易的更換不同類型的螺帽加工，如圓形、六角或突緣螺帽，方便客戶調機，操作訓練時間也相對縮短。

針對外銷需求，已於今年完成機種的相關CE認證。

未來，為了跟上扣件快速發展的腳步，欣曜當然也會不遺餘力地加緊腳步繼續進行攻牙機的研發。嚴格的品質把關與完善的顧客服務，讓欣曜成為顧客製造及技術諮詢的最佳幫手。

欣曜聯絡人：鄭合龍經理
email: uni.tapping@msa.hinet.net



高效率、精良設計振動送料機大廠 振太機械

擁有三十年專業生產振動送料機經驗的振太機械企業股份有限公司，在送料的專業上涉獵領域相當廣泛，不論過去或現在，振太最受歡迎的一直都是螺絲專用的振動盤，再者為扣件類的振動送料機。振太並非只針對扣件生產，各大領域都可以成為其客人，食品業(小品包裝例如海苔、花生糖、糕餅..等)、獵槍的子彈製程、濾水器的零件、生活百貨的生產等皆可製造。振太的客人分布在全球各地，而亞洲目前仍是最大宗，但歐美的客源也已有明顯的成長。



振太的產品價格實在，公司能夠設計出特殊送料的結構來滿足客人的需求，碰到任何難送料的零件，只要交給振太便可以製作。與同業相比，振太擁有豐沛的人力資源，能夠在客人允諾的情況下大量生產客人需要的機械數量。

維持送料速度快 品質不受影響

現今的產品比起以往更為精緻及人性化，許多小細節都必須非常注意。近年來，振太一直以使用者的立場做設計上的改變，減少客人調整機器耗費的時間及增加更多人性化的設計。設計產品並不是靈光乍現便可馬上做出成品，每一次設計都需要投入大量心力。對振太來說，設計送料機的過程中，最花心力的不外乎是「如何以最快的速度達到100%準確及順暢的送出每一個物件」，這其中包含盤面、線圈、及鋼板的設計，每一樣都是環環相扣；故在這三個項目上，振太一直都在做鑽研及更新。為了達到送料速度快又不傷扣件，振太使用特殊地毯鋪設於送料機盤面上，解決了送料途中扣件塗層脫落的問題、同時又減少噪音，因而備受好評。

近期，振太開發出「無頭螺絲選向機」，有別於傳統振動盤選向可能會有1-5%的誤差，使用這台選向機可以零誤差又高效率的篩選出正確的一邊並迅速地送料。每分鐘最快高達110支。如果是傳統的振動盤每分鐘最多只有30-40支，是一個大幅度的進步。目前振太也針對整桶上料跟矯直機做後續補強，期望今年度可以完成。



機械生產業中，由於機械本身的設計與耐久度實在很難與環保相抗衡，越是傳統的類別就越難與環保跟進，但振太盡力使用符合政府規範與認證的材料去生產，將對環境的傷害降到最低。

售後保固 提供專業協助

凡購買振太機械的客人人都享有一年非人為破壞的維修保固。事實上，即使許多廠商早已過了保固時間，但只要一通電話，振太就會過去服務，這就是與客人之間共同的默契。當客人告知需求，振太會在第一時間給予回應，也比對模擬當下操作的環境來推算出對客人最好的送料方式，再相互討論。

網路時代發達，大家都習慣上網搜尋資訊，振太的網頁對國際行銷也有極大的助力。目前振太透過許多通訊軟體與客人直接做面對面的溝通，以前可能需要來回兩三天的問題，現在透過這些工具都可以在一天內迅速解決。除了原本致力於中國內銷市場的上海振好，今年度振太將會於浙江嘉興市開設第二廠辦，屆時規模將會比上海公司更為浩大，滿足中國客人激增的需求。

振太聯絡人：陳奕靚小姐
email: vicky@jenntai.com.tw

Dimac S.r.l

100%檢測結果的保證

文/惠達 張剛豪

由Carlo Agrati先生於1988年創立的Dimac S.r.l是全球知名的扣件檢測和篩選機設計製造商。擁有30年的公司歷史，Dimac持續提供高品質的機械款式和令人印象深刻的各式產業客戶用之基本或客製扣件檢測和篩選方案，尤其是汽車和航太產業。

強大的研發能力

Dimac擁有專業的研發團隊和最優秀的技師，他們與全球最重要的扣件製造商合作，並可以想出能夠滿足所有客戶需求的產品方案。Dimac在扣件業的聲譽自從它於1998年發表第一台MCV1機台後就在越來越多扣件相關人士之間口耳相傳。MCV1被使用來檢驗一系列冷鍛和車修扣件，也是其當前最熱銷的機台。

為了解決來自客戶更多樣的特定需求，Dimac也已經成功推出更多其他機台款式，像是針對有頭/無頭扣件的MCV2、有玻璃盤且精度達到微米的機台MCV5、針對中大尺寸的MCV3、首款可進行製程內和製程後SPC控制的系統、可同時篩選兩種部件的MCV4、特別為電子和光學設備微小螺絲設計的MCV0、可解決汙染和批次互混問題的MCVBELT和全新的SPC-LAB。

全球500台機台安裝數 正式達標

在2015年全球(多數在德國)機台安裝數達到500台的目標尤其可以說是Dimac的發展里程碑，顯示出其提供比其他現有製造商還要更好、100%檢測和篩選機的傑出優勢。

在2016年杜賽道夫線材展中，Dimac發表全新的隨插即用製程中和製程後量測和檢測控制站- SPC-LAB，其特色是有先進、自動校正和接近零偏差精密度的視覺檢測系統，具備5 Mpix高解析度、安裝於高度精密工程技術部分的2/3相機以及特殊V型玻璃抗刮鏡片來托住受量測部件。

讓客戶生意一路向前的好夥伴

協助客戶增加產品和服務附加價值對Dimac來說非常重要。總經理Massimo Agrati非常有自信地說：「Dimac目標



在幫助客戶藉由使用其檢測機器來檢測自家的產品，將突發性製造相關問題最小化並增加性能和品質。Dimac最近一直在主打『讓客戶生意一路向前』的企業形象，當客戶產品經Dimac機台檢驗後亮綠燈時，就表示客戶完全可以對其產品放一百萬個心」。Dimac身為國際認可的可靠機械供應商形象在過去幾年來已獲得進一步提升。其機械的操作直覺度和使用彈性也廣受客戶好評。

與客戶建立互信 一同成長

作為一家以客戶為導向的企業，Dimac透過提供零時差的一級服務和快速線上技術建議，積極尋求與每位客戶建立互信和夥伴關係。對Dimac來說，每位客戶都是獨特的，且應該根據每件案例的不同仔細個別地處理。Dimac的維修保養團隊時時刻刻做好準備以提供客戶最好的保養方案。Dimac到目前為止所做的每一次努力都是基於同一個理由-提供客戶最高水平的100% 檢測服務並和客戶一同成長，在未來創造更多成功果實。

Dimac聯絡人: Michele Napolitano
email: mkt@dimacsrl.com



印度頂尖鎢碳鋼模具供應商

KAY PEE DIES

文/惠達 張剛豪

成立於1968年且總部設於印度加濟阿巴德的Kay Pee Dies如其名是專營高品質耐用鎢碳鋼模具和抽線潤滑油且已有50年公司歷史的老牌企業，其產品主要應用於扣件、線材和相關產業。由Harish Jindal先生所創立，Kay Pee Dies目前在印度的鎢碳鋼模具產業已經順利達成許多成果，獲得業界廣泛讚揚，並在2017年歡慶成立50周年。雖然眼前面臨許多挑戰和來自全球的激烈競爭，其年營收還是持續出現明顯成長。

印度產業先驅

在成為印度產業鎢碳鋼模具生產先驅之前，創辦人Harish Jindal曾經任職於業界領導廠商的Hard Metal Pvt. Ltd. Kolkata，並負責技術開發和鎢碳鋼模具生產，這之後不僅讓他獲得豐富產業經驗，也讓他在正確的時間開啟自己的事業。在成立Kay Pee Dies之前，大多數印度所需的碳鋼模具是由英國Wimet UK所供應。

無法取代的產品和服務項目

在「成為印度模具產業領導者和在模具使用者和製造商之間建立穩固和建設性夥伴關係」的願景下，Kay Pee Dies只使用印度市場最高品質的鎢碳鋼原料來生產最符合客戶需要和需求的模具，這也是為什麼 Kay Pee Dies總是可以用輕鬆面對挑戰並脫穎而出贏得客戶信任。

Asim Jindal經理驕傲地表示：「Kay Pee Dies分別由兩位優秀的專家負責管理(他們在業界分別有58年和16年的經驗)。我們也持續地升級我們的加工流程、開發創新產品，並定期參與在德國、美國、中國和泰國等國際線材展。此外，由於我們無法取代的品質、貨運和個人化服務，因此能充分地留住客戶。」

KAY PEE
Dies Since 1968

Kay Pee Dies was established in 1968 and is today one of the leading manufacturers of dies for wire, tube, fastener, bright bar, extrusion & special application.

Dies & Consumable Supplies

- Wire Guides
- Dies - Canings
- Dies - Blowing
- Dies - Drawing
- Dies - Peeling
- Dies - Sectional
- Dies - Diamond
- Dies - Extrusion
- Dies - Drawing
- Diamond Powder
- Dies - Bar Drawing
- Dies - Cold Heading
- Dies - Special Shapes
- Dies - Pulling Slabs
- Dies - Ringless Carbide
- Dies - Rectifier & Trailing
- Dies - Rectangular & Square
- Diamond Lapping Compound
- Compound - Diamond Powder
- Dies Nonreturning Machinery
- Dies Rollers - Tungsten Carbide
- Dies - Bolt & Screw Head Forming
- Dies Management & Control Systems
- Dies - Carbide Bolt & Screw Forming Extruding

ART OF LUBRICATION

KAY PEE DIES INDIA PRIVATE LIMITED
D-15 & 16, Meerut Road Industrial Area, Ghaziabad-201003 U.P., INDIA
Ph: +91-520-229 7194, Fax: +91-520-416 7164, Mobile: +91-9810478999
Email: info@kaypeedies.com, Web: www.kaypeedies.com

更國際化、更多業界合作

大部分Kay Pee Dies的客戶來自印度當地。不過 Kay Pee Dies仍然有約20%的銷售是透過對鄰近國家/區域，像是尼泊爾、越南、中東和非洲的出口產生。Kay Pee Dies的領導地位在其於2008年和義大利Italian PAN Chemicals SpA建立穩固的夥伴關係後進一步獲得強化。自那時起，Kay Pee Dies變得更加國際化，不只專注於印度當地市場，也注重潛在的全球市場。



Asim Jinda經理表示：「Kay Pee Dies與義大利M/S Pan Chemiclas S.p.A已經簽訂獨家協議，在印度和南亞區域合作聯盟國家銷售批發其廣受全球業界好評的抽線潤滑劑和表面包膜複合式產品。在過去8年來這樣成功的夥伴關係之下，我們在一年內就替其賣出大量產品。隨著彼此間的信任更加強化，我們目前正在協商討論要在印度以技術和金融合資方式生產其特定產品。這可省下約占了總輸運登陸成本25%的貨運和關稅。」

及時方案供應商

在印度對TC模具龐大的需求以及當地存在缺少足夠高品質模具的問題，另外，還有與外國企業合作的廠商也被建議進口國外合作廠商使用的模具的情況下，Kay Pee Dies絕對可以扮演快速解決問題和隨時提供客戶最適合產品方案的重要角色。Kay Pee Dies預期透過供應最合理價格和高水平服務的優質模具可以達到15-20%的年複合成長率。

Asim Jindal經理在訪談末總結：「在評估模具時，每噸生產產品成本、換模成本和機械停工期也應該被納入比較分析。模具供應商絕對是您選擇合適模具使用的好夥伴，而Kay Pee Dies is也已經準備好對您提供相關服務。」

Kay Pee Dies聯絡人: Asim Jindal
Email: asim@kaypeedies.com