

# 大憲高週波加熱機 - 節能瞬熱技術領先業界

熱鍛造、熱處理是決定工件加工成品好壞的關鍵步驟之一，以往螺絲工件難以進行局部熱處理且只能以傳統真空球機方式進行，但隨著晶體式高頻加熱機及溫控器的問世，常見的高耗電和熱處理後品質不佳等惱人問題皆可迎刃而解。

為了讓台灣和更多亞洲同業更加認識晶體式高頻加熱技術的優勢，母公司位於台北的大憲光學 35 年前就與歐洲 CEIA 金屬探測電器工業技術集團合作，把晶體式高頻（高週波）加熱機引進台灣和亞洲市場。多年來持續導入歐洲最新技術，並擁有自家工廠進行生產。除了台灣總部外，在中國東莞和泰國也都有據點服務產業客戶。

## 機型齊全 扣件加工必備

大憲的高頻加熱機廣泛用於熱處理、成型、焊接和熔煉等用途。功率最高可達 200KW，可依客戶各式焊接、硬化熱處理、加熱、鍛造、冶金熔煉需求提供 30-50KHz 中週波、30-100KHz 中高週波、25-100KHz SA 系列中高週波、150-250 KHz 高頻、750-1150KHz 超高頻和 1300-1800KHz 再超高頻...等共 72 種機型。另外，還可因應客戶全自動化生產需求，配置高感度雷射定位紅外線測溫器、保護氣體、自動送焊線系統及外部功率調整器，或是鍵入通訊設備（如：RS232）、加熱曲線設定、記錄等。

大憲蕭家誠總經理表示：「我們的高頻機以主機、感應頭和感應線圈組成。尤其是感應線圈可根據客戶加熱物件的形狀、尺寸、材質、加熱部位及加熱件進出方式進行客製，調整成適當的長短大小。最新開發的 SA 系列線能系統機台甚至有『自動學習 (Auto Learn)』功能，可自動變頻達到低耗能表現。」

## 降低模具損耗 改善工件品質

任何金屬材質的扣件均可使用高頻機進行局部或整體加熱。不論是鈦金屬鍛打、鑽尾螺絲硬化熱處理或是不鏽鋼的軟化鍛打，使用高頻機後均能達到理想的加工效果，尤其是延長模具使用壽命和防止工件龜裂方面都有不錯的表現。高頻率、小功率的機型也僅需更低的耗電就能讓加工效果事半功倍。

蕭總經理補充表示：「我們的低耗電、高效率高頻機安全性高，除了有完善與市電分離的防觸電機制外，更配有高感度紅外線溫控和熱隅測溫儀，可防止物件過溫或加熱過時問題發生。」

高頻加熱機具備低耗電和環保感應加熱的特色，其感應線圈須依物件、形狀、大小、取落料方式客製化，並配合適當頻率機種方可達最高節省能源效率。可穿透非金屬對內部金屬隔空加熱。這項具市場革命性的設備可說是目前市場公認對金屬材料加熱效率最高、速度最快的首選。■

著作權所有: 惠達雜誌  
撰文: 副總編輯張剛豪



聯絡人：蕭家誠總經理

Email: p-hsiao@phonor.net

