

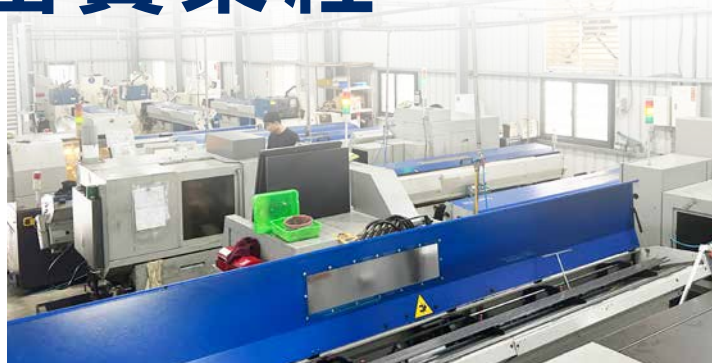
製藥級品質思維的 CNC 新秀崛起： 金享精密實業社

在精密零件這個看似成熟的產業裡，多數廠商比的是速度與價格，但金享選擇從另一個角度切入，把製藥產業的品質思維，導入 CNC 加工現場。該公司成立於 2025 年，背後承接母公司鈺強五金多年累積的加工經驗與供應鏈支援，讓這個年輕團隊在創立之初即具備穩定生產與品質控管的基礎，但對他們而言，這只是起點。

該公司專精於直徑 1 mm ~ 20 mm (部分可達 25 mm) 的小型金屬棒材零件車削製造。舉凡不鏽鋼、鐵、鋁或銅等材質，皆能依客戶的圖面、樣品或需求，提供從客製化加工、樣品開發、小批量試作到量產的一站式服務。在精度表現上，尺寸可穩定控制在 $\pm 0.01 \sim 0.02 \text{ mm}$ ，並可依材質與結構評估更高精度的加工可能。但公司更在意的不是單件精度，而是量產過程中的一致性。「真正的挑戰不在單件合格，而是連續製造數萬顆尺寸與品質都維持穩定的產品。」透過對尺寸的穩定性、一致性與可追溯性的管理，確保長期供貨時客戶能獲得穩定可靠的產品。

目前廠內配置多台走心式 CNC 自動車床，包含日本 Cincom L20、A20 以及多台 Tsugami 津上系列 (如 S205A、B0205)，擅長加工小徑、長徑比較高、需多道工序整合的精密零組件，在連續量產與複合車削方面兼具效率與穩定性。相較於大規模產線，該公司維持精簡團隊，涵蓋生產操作、製程管理、品質檢驗與出貨流程。這樣的結構，使製程與品質之間的溝通更為直接；當產品條件變動或出現異常時，能在第一時間完成判斷與調整，不需經過層層回報與轉達。除自身精密加工產線外，公司亦可直接整合母公司既有產線與設備資源，整體車床設備規模已達百台以上，可依客戶需求對應不同量體之生產與供貨安排。

金享聯絡人：曾敬鏞先生
Email: jinxiangprecision@gmail.com



公司負責人過去來自製藥產業，長期參與製程開發、品管系統建立，因此將製藥界「品質源於設計 (Quality by Design)」概念導入 CNC 加工流程中，「品質不是最終檢驗的結果，而是在製程條件設定與開發階段即被建立！」，透過持續優化加工參數、刀具配置與製程條件，逐步找出穩定且可重複的生產方式，使產品在量產下仍能維持一致品質。除此之外，每批產品皆可追溯其生產日期、機台、刀具使用狀況、包裝日期與品質檢查紀錄，當發生異常時，可以回溯至實際製程條件，釐清原因並進行修正，而不僅只是事後篩選不良品。

公司產品應用於汽機車 / 工業 / 五金 / 機械 / 電子的零組件領域，具體用途包括引擎與變速箱精密車削件、煞車系統零件、小型金屬端子、特殊螺絲等。未來則規劃進一步拓展至醫療器材、精密機構件、自動化設備零件等高品質要求的產業。在市場策略上，公司將優先鎖定重視品質穩定與供應可靠性的客戶族群。初期外銷將以歐美與日本市場為主要方向，透過既有客戶與貿易商穩健切入。除了海外市場布局，公司同樣重視與國內科技產業及精密製造供應鏈的合作機會。相較於海外供應商，在地加工的優勢不僅在於交期，更在於溝通與調整的即時性。從產品開發、樣品修改到製程優化，能在短時間內完成討論與修正，提升整體開發效率與配合彈性。在供應鏈重組與在地化趨勢下，臺灣生產也逐漸展現其價值。透過在地供應，可縮短運輸距離、降低跨國物流風險，同時提升供應鏈透明度與交期掌控能力。對於重視供應穩定性與品質可追溯性的客戶而言，該公司提供的不只是加工能力，而是能在開發與量產過程中持續配合、即時調整的製造支援。

“ 金享把每一支零件，都當作自己要使用的產品來製造。在這個產業裡，真正的門檻從來不是「做出來」，而是「持續做得一樣」，這也是他們選擇專注的方向。■

著作權所有：惠達雜誌 / 撰文：曾柏勳

